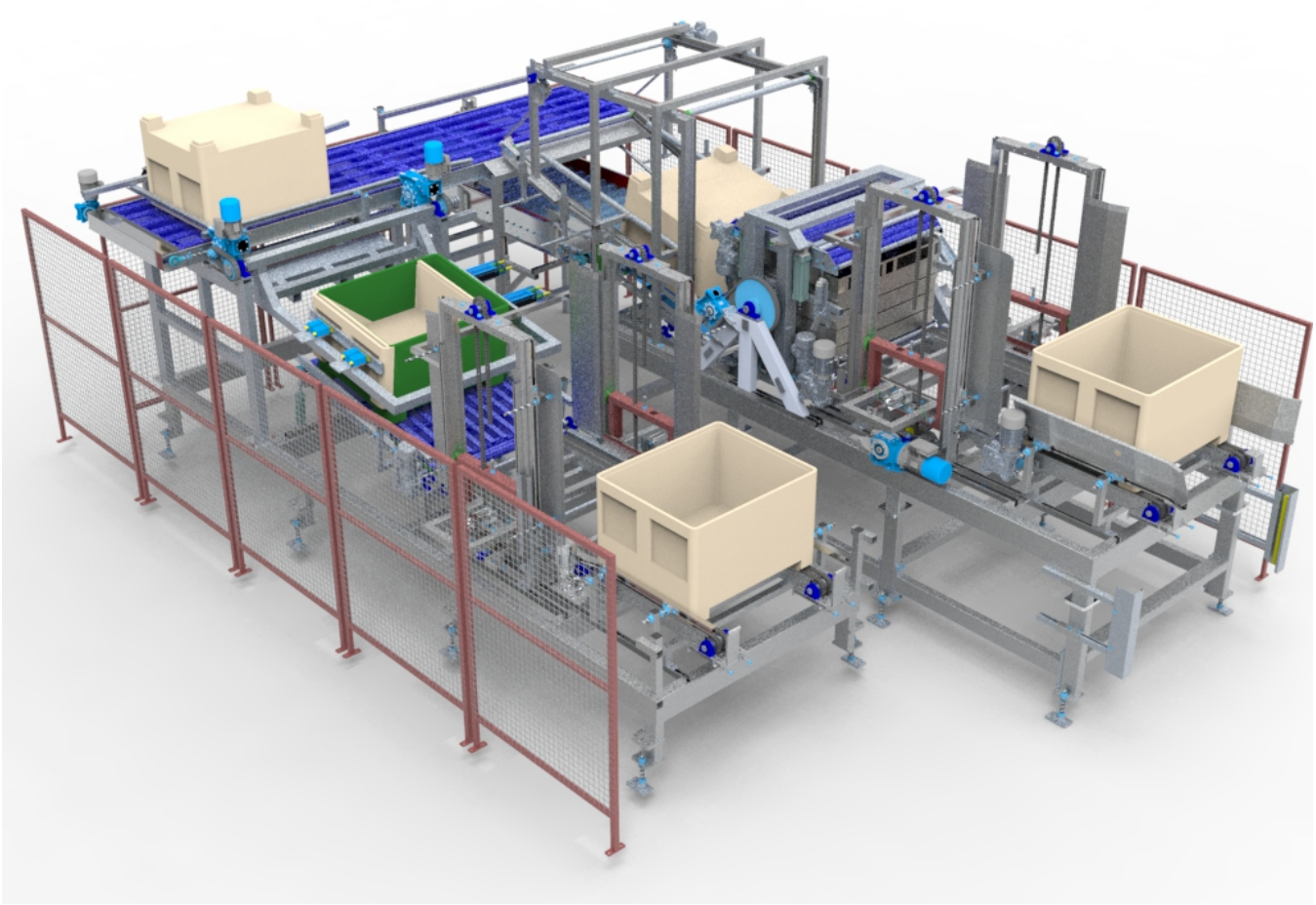
VACIADO / VOLCADOR DE BINS VBU-105

VOLCADOR DE BINS VBU-105



DESCRIPCIÓN

El volcador de bins continuo en “u” es un equipo que realiza las operaciones de vaciado y apilado de los bins vacíos, especialmente diseñado para infraestructuras con techos bajos. Ideal para almacenes de gran producción.

El equipo consta de tres secciones. La primera recibe las pilas de bins llenos (3 o 4 bins, según la altura del bin); la pila pasa a la sección media, donde se produce el desapilado individual de los bins. A continuación, estos se transfieren individualmente a la tercera sección, donde se vacían mediante un movimiento de elevación gradual. La fruta cae

cuidadosamente, evitándose cualquier tipo de daños. Una vez vacíos los bins se transportan hasta la sección de apilado. Mediante carretilla se quitan las pilas completas de bins vacíos.

Sección:

- Desapilador automático de bins llenos.
- Transportador alimentación de bins.
- Volcador automático de bins.
- Transferencia para los bins vacíos.
- Apilador de bins vacíos.
- Cuadro eléctrico con pantalla táctil a través de la cual se controla y coordina el funcionamiento del sistema.

Producción de 100 bins por hora.

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	7699
Ancho (mm)	2300
Alto (mm)	6567
Peso (mm)	8890
Area (m^2)	17,71

CONSUMO	
Electrico (kW)	17,3
Aire (l/h)	60
Presion (Bar)	7
Gas-Oil (l/h)	
Gas (m^3/h)	