

TRANSPORTADOR AÉREO DE BINS



DESCRIPCIÓN

El transportador aéreo de bins está diseñado para optimizar el transporte de bins en una línea de producción. A continuación, se presenta una descripción técnica y detallada de sus características:

- **Diseño de la línea:** la línea está formada por varios tramos de transportador de cadena, lo que permite un desplazamiento óptimo de los bins y mantiene un flujo continuo sin espacios libres.
- **Barandillas de guiado lateral:** equipado con barandillas de guiado

lateral que aseguran la estabilidad de los bins durante el transporte, evitando desplazamientos no deseados.

- **Velocidad del transporte:** la velocidad del transporte puede ser regulada según las necesidades del proceso, permitiendo un control preciso del flujo de productos.
- **Cuadro eléctrico:** equipado con un cuadro eléctrico que centraliza todas las funciones de control y operación, facilitando un manejo sencillo y eficiente de la máquina.
- **Integración en la línea de producción:** su diseño modular permite una fácil integración en líneas de producción existentes, adaptándose a diferentes configuraciones de planta.

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	48916
Ancho (mm)	15520
Alto (mm)	3191
Peso (mm)	3346
Area (m ²)	759.18

CONSUMO	
Electrico (kW)	0.75
Aire (l/h)	
Presion (Bar)	
Gas-Oil (l/h)	
Gas (m ³ /h)	