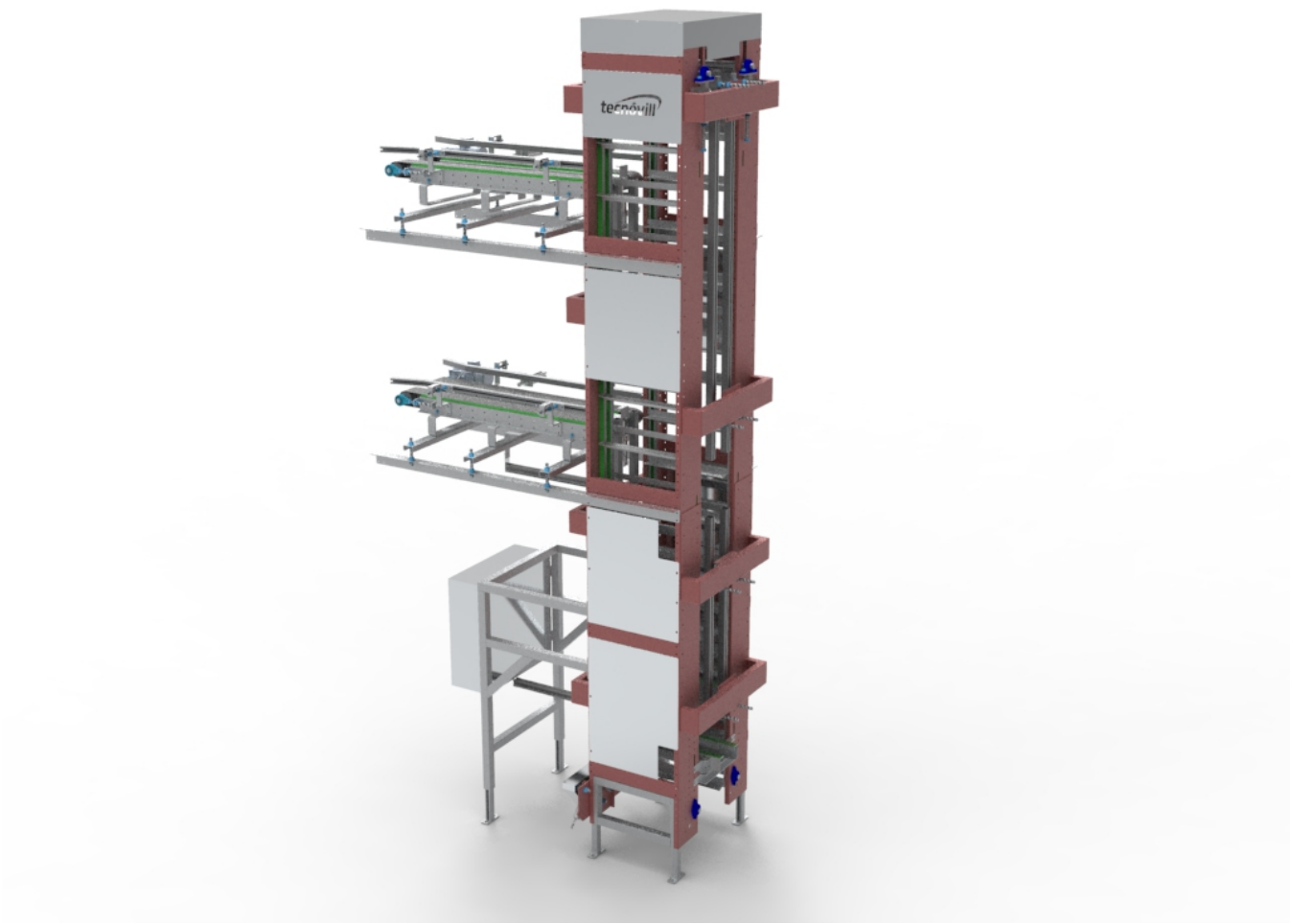
DESCENSOR AUTOMÁTICO DE ENVASES VACIOS



DESCRIPCIÓN

El descensor automático de envases vacíos está diseñado para automatizar el proceso de manejo de cajas vacías en un entorno industrial. Su funcionamiento se basa en varios componentes clave que trabajan juntos para asegurar un flujo eficiente y seguro de las cajas:

- **Transportadores de entrada:** posicionan las cajas al lado de la entrada del descensor mediante cintas transportadoras.
- **Empujadores neumáticos de entrada:** desplazan las cajas desde el

final del transportador de entrada hasta los compartimentos del descensor.

- **Descensor:** baja las cajas de los transportadores de entrada de forma sincronizada utilizando un sistema de cadenas.
- **Empujador neumático de salida:** extrae las cajas del descensor de manera eficiente.
- **Cuadro eléctrico:** equipado con un cuadro eléctrico que centraliza todas las funciones de control y operación, facilitando un manejo sencillo y eficiente de la máquina.

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	2628
Ancho (mm)	1150
Alto (mm)	5545
Peso (mm)	2888
Area (m^2)	3.02

CONSUMO	
Electrico (kW)	1.29
Aire (l/h)	
Presion (Bar)	
Gas-Oil (l/h)	
Gas (m^3/h)	