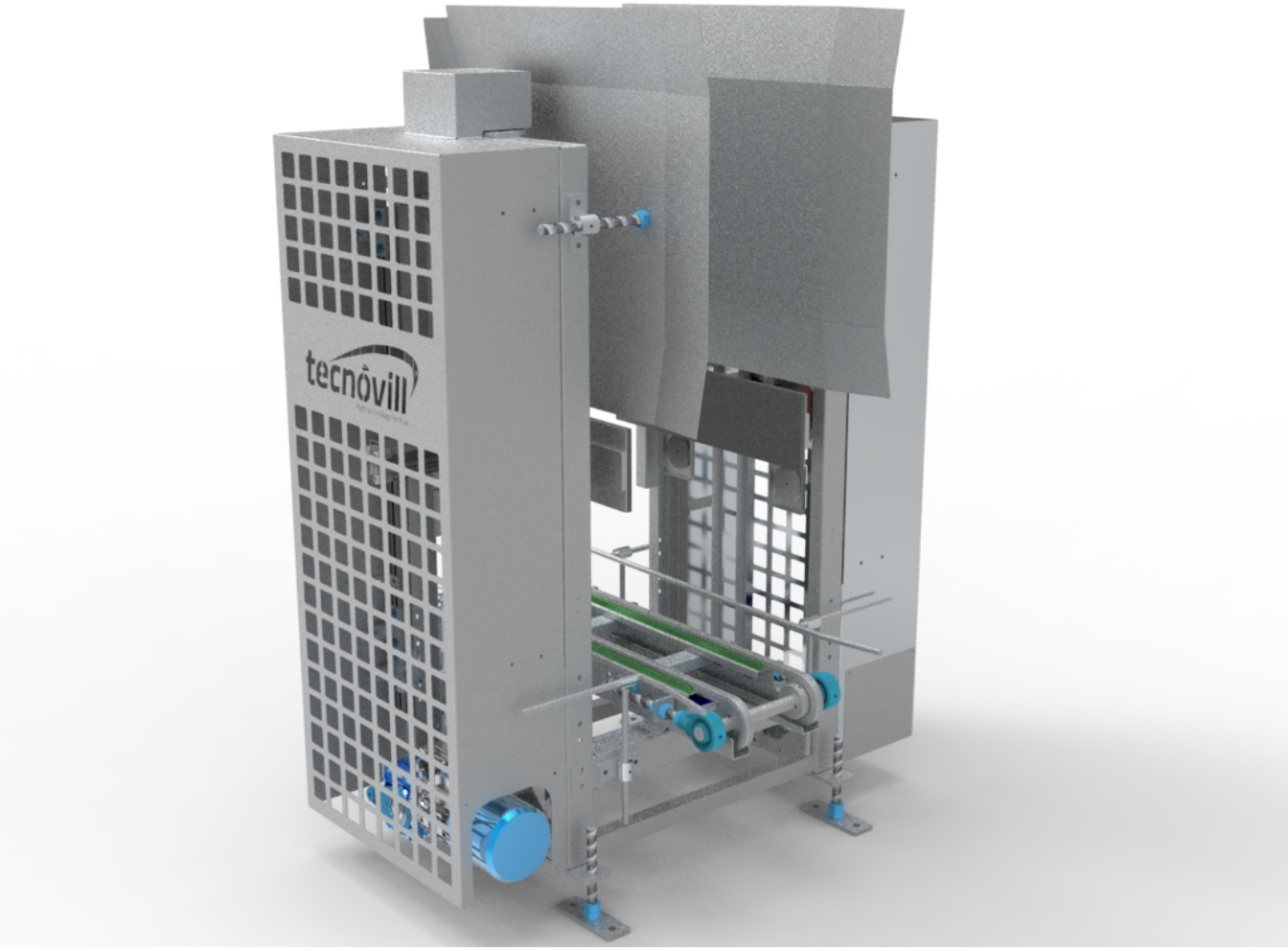
PALETIZADO / APILADOR CAJAS AUTOMATICO

APILADOR CAJAS AUTOMATICO



DESCRIPCIÓN

El apilador automático de cajas está diseñado para el transporte fluido y eficiente de cajas o envases en procesos industriales, asegurando un apilado homogéneo y preciso.

Material y Construcción:

- Fabricado en acero de alta calidad, cumpliendo con los estándares de calidad europeos.
- Resistente y duradero, diseñado para soportar las cargas necesarias en estos procesos, lo que garantiza una larga vida útil y un rendimiento confiable en entornos industriales exigentes.

Funcionamiento de la Máquina:

El transportador de cadena introduce individualmente las cajas en el sistema. Las cajas son posicionadas en el centro del sistema de apilado. Un carro vertical neumático recoge cada caja y la mantiene en altura. La siguiente caja entra en la posición central del sistema. La primera caja se coloca sobre la segunda caja, comenzando el proceso de apilado. El proceso se repite, apilando cajas una sobre otra hasta alcanzar la altura deseada.

Velocidad del Transporte:

- La velocidad del transporte es regulable según las necesidades del proceso, permitiendo un control preciso del flujo de productos.
- El ajuste de la velocidad se realiza mediante un variador mecánico, lo que facilita la adaptación a diferentes tipos de productos y requisitos operativos.

Cuadro Eléctrico:

- Equipado con un cuadro eléctrico que centraliza todas las funciones de control y operación de la máquina.
- Incluye una pantalla táctil y botones de control, facilitando un manejo sencillo y eficiente.
- La interfaz de usuario está diseñada para ser intuitiva y fácil de usar, permitiendo ajustes rápidos y precisos de las configuraciones del apilador.

Seguridad y Mantenimiento:

- El apilador está diseñado con medidas de seguridad para proteger tanto al operario como al producto.
- Los componentes principales son de fácil acceso, facilitando el mantenimiento y minimizando el tiempo de inactividad.

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	1000
Ancho (mm)	1320
Alto (mm)	1800
Peso (mm)	350
Area (m^2)	1,32

CONSUMO	
Electrico (kW)	1,11
Aire (l/h)	1
Presion (Bar)	7
Gas-Oil (l/h)	
Gas (m^3/h)	